

Handlingsgerät zum Einlegen von Schonbögen

WELLPAPPENINDUSTRIE
CORRUGATED CARDBOARD

aktuell
aktuell

Diese Linearverfahreinheit ist konzipiert für das schnelle Einlegen von Zwischenlagen oder Schonbögen während des laufenden Palettierbetriebes. Der Greifer ist ausgelegt für Wellpappe- oder Papierbögen mit folgenden Daten:

Bogendicke..... : 3 - 5 [mm]
max. Gewicht : 5 ___ [kg]

Größte Bogenabmessungen:
Breite..... : 1600 ___ [mm]
Länge..... : 1600 ___ [mm]

Kleinste Bogenabmessungen:
in Fahrtrichtung..... : 800 ___ [mm]
quer zur Fahrachse : 600 ___ [mm]

Horizontale Achse:
Fahrweg..... max .. 3850 ___ [mm]
Geschwindigkeit max.: 3 ___ [m/s]
Beschleunigung max.: 3 ___ [m/s²]

Vertikale Achse:
Hub..... :max. 2600 ___ [mm]
tiefste Ablagehöhe..... : 130 ___ [mm]
Geschwindigkeit max.: 3 ___ [m/s]
Beschleunigung max. 2 ___ [m/s²]

Anschlussleistung..... : ca. 10 ___ [kW]
Einspeisung : 3 AC 400 ___ [V]

Druckluftverbrauch: .. : ca. 250 [Nltr/min]
Druckluftanschluß : 0,6 [MPa]

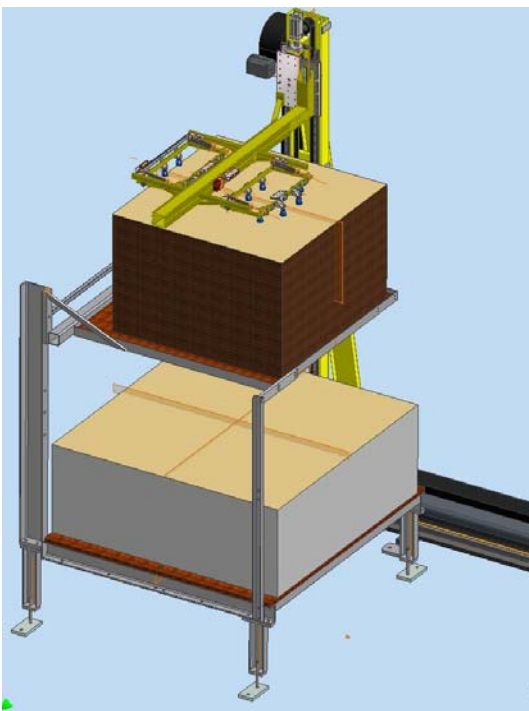
► Der Schonbogaufleger steht bereit, eine Pappzwischenlage auf den Palettenstapel zu legen. Der Sauggreifer fasst die Zwischenlagen ohne Beschädigungen an der Oberseite an.



► Prinzipskizze des Schonbogauflegers mit horizontaler Fahrbahn, die auf dem Hallenboden zu verübeln ist, und der Hubsäule mit Greifferrahmen.



◄ Die Zwischenlagen oder Schonbögen werden in einem besonderen Magazin bereitgestellt. Somit ist es möglich bis zu drei verschiedene Arten von Zwischenlagen in den Stapel einzufügen:
- Schonbögen (auch kreuzweise gelegt)
- Zwischenlagen oder
- Deckbögen.



Top sheet
Binder
Bottom sheet
Cross layer



Individuelle
Automatisierung

Maschinenbau u. Konstruktion GmbH Elmshorn
Sandkamp 10 D-25368 Kiebitzreihe
Tel. (+49) (0) 4121 4568-0 Fax: (+49) (0) 4121 50389
vertrieb@muk-elmshorn.de <http://www.muk-elmshorn.de>