

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



Maschinenbau u. Konstruktion GmbH Elmshorn
Sandkamp 10
25368 Kiebitzreihe

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/2429/23

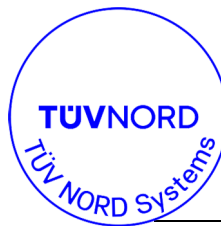
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121682807

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juni 2026



Hamburg, 11.08.2023

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Maschinenbau u. Konstruktion GmbH Elmshorn, 25368 Kiebitzreihe
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/2429/23
Ausgabedatum: 11.08.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Maschinen und Anlagen (Roboter- und Handlingsysteme, Lager- und Logistiktechnik, Fertigungsautomationssysteme, Ultraschall-Cutter, Röntgenprüfsysteme, Tape-Applikatoren, Test-Rigs, Sondermaschinen) für den Maschinenbau inkl. Entwicklung, Konstruktion und Dienstleistungserbringung (Service und Ersatzteilvertrieb)

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne Produktnorm -

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 22

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 22
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Thomsen, Volker	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C